



MADE IN ITALY

ML 135/M



MACCHINA PER IL CONTROLLO RUOTE DA
MOTOCICLETTA

MANUAL MACHINE FOR BALANCING OF THE MOTORCYCLE WHEEL

ML 135/M - Macchina per il controllo manuale delle ruote da motocicletta , completa di :

- Gruppo di bloccaggio ruote regolabile , con cilindro pneumatico
- Dispositivo di centraggio mozzo con perni e contropunte
- Dispositivo di controllo ruota effettuato per mezzo di 4 potenziometri , che verificano sia l ' errore radiale che assiale.
- Possibilità di gestire il controllo della parte sinistra e destra della ruota in modo separato (nel caso ruote da motocicletta)
- Pannello di comando dove vengono visualizzati gli errori , con TRE scale di lettura
- Lettura della quota di campanatura, visualizzata a pannello
- Possibilità di lavorare in posizione seduta o in piedi
- Punto di lavoro sistemato nella parte inferiore della ruota
- Possibilità di centratura di ruote da 10 " a 28 "
- Possibilità (optional) lettura planarità disco freno
- Possibilità (optional) di applicare testina elettronica di marcatura ruota, collegata direttamente ad un Pc per memorizzare i valori della ruota legati ad un codice

TECHNICAL CHARACTERISTICS

- | | |
|-----------------------|--|
| - Range | : 10 " - 21 " |
| - Compressed air feed | : 6 BAR |
| - Voltage | : 220 V 50/60 Hz |
| - Electrical Power | : 0.3 Kw |
| - Dimensions | : 100 x 100 x 180 H cm. (only machine) |
| - Weight | : 280 Kg (except marking head) |

Figure, specifiche e caratteristiche tecniche possono essere soggette a cambiamento senza avviso

Pictures, specifications and technical characteristics could change without prior notice



ML 135/M – Wheel control bench and manual truing for motorcycle wheels. The machine is supplied complete with N. 1 set of tailstocks for one kind of hub

OPTIONAL : Kit for printing out the data of the incoming and out coming wheel, i.e.: jump, skid and cambering.

It is composed by: Display, Printer, Cable and Software.

When the truing operation is finished, through a button, the worker Can print this paper with the wheel result .

- Application for ML 135 of an electronic potentiometer for checking the brake disc flatness planarity), with digital instrument for reading the value.

- Optional Marking head with data , include touch screen control panel for visual data and for the saving of the data themselves, after the marking of the wheel, Software programme to memorize the wheels into a PC, to save the data in Microsoft Excel and for the consequent management of these data through the serial number of the marked wheel

Software Programme to put into communication the marking head CN 110P with the machine

The functioning of the marking through the head is automatic. The initial and final wheel technical data are directly sent to a PC, which store the production.

Production : it 's depend from the required tolerances and from the materials, moreover since it 's not an automatic item, the production capacity depends from the operator.

The machine is supplied in conformity with the actual CE standards and complete with the Conformity Certificate issued by the Manufacturer

Colour of machine : the standard ones RAL 7035



MARCHETTI S.r.l. - BICYCLE & MOTORCYCLE INTEGRATED SYSTEMS

24050 - GRASSOBBIO - BERGAMO - ITALY - TEL. ++39/035/52.52.39

FAX ++39/035/52.55.77 - e-mail: info@marchettispa.it <http://www.marchettispa.it>