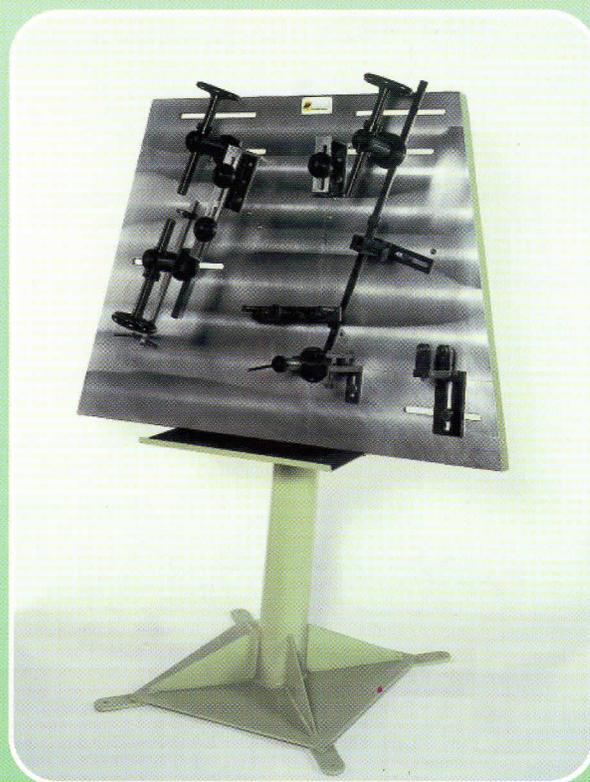
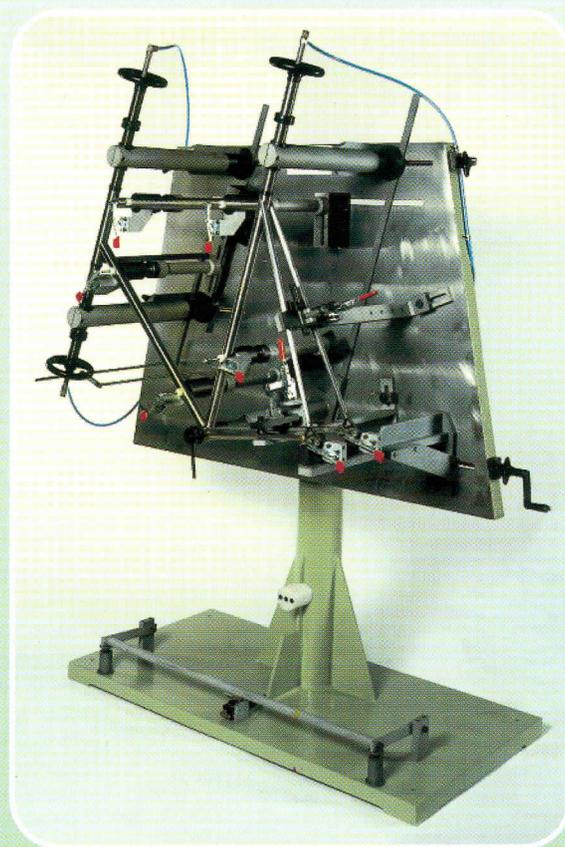


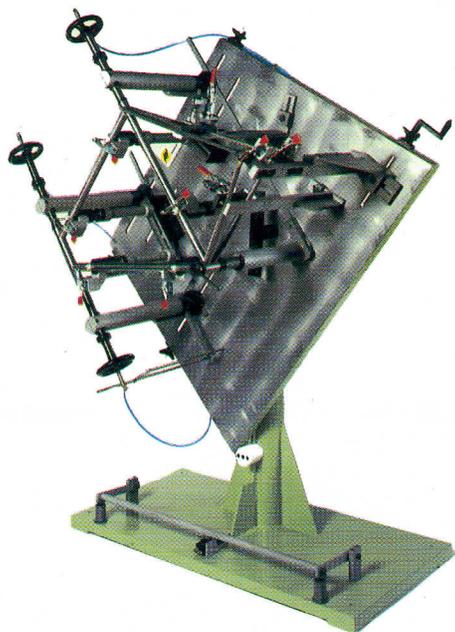


ML 301



**DIME PER L'ASSEMBLAGGIO
E LA SALDATURA DEI TELAI CICLO**

**JIGS FOR ASSEMBLING
AND WELDING BICYCLE FRAMES**



Dime di estrema semplicità e robustezza, create con lo scopo di assemblare e saldare completamente in dima il telaio ciclo di qualsiasi geometria dimensionale.

Indispensabili per i progettisti di telai su misura e di prototipi, necessarie per i costruttori di telai ripetitivi, permettono di passare dal telaio più piccolo al più grande con estrema facilità.

Si impostano con molta facilità le quote e gli angoli; servono pochi dati e per quelli mancanti provvede direttamente la dima, con la possibilità di archiviare i dati dimensionali e le lunghezze dei tubi su un'apposita scheda, facilitando così la ripetizione dello stesso telaio, anche a distanza di tempo.

Particolarità che contraddistingue le dime ML 301/G è il fatto che, oltre ad avere la distanza tra il punto di bloccaggio del telaio e la piastra di 500 o 350 mm., le stesse sono completamente rotanti di 360°, permettendo così di rendere accessibile all'operatore ogni punto del telaio, anche il più difficile da saldare. Le dime sono dotate di un freno, a comando pneumatico, che permette di fermare la dima mentre ruota, in qualsiasi posizione ritenuta ottimale.

Lo scopo di queste unità rotanti è essenzialmente quello di assemblare e saldare completamente in dima il telaio ed i suoi particolari (condizione tecnica necessaria soprattutto per il TIG acciaio/alluminio), onde ottenere un risultato finale ottimale per l'allineamento stesso del telaio.

Disponibili in tre versioni:

Mod. **ML 301/G-500** - dima con distanza dal bloccaggio del telaio alla piastra di 500 mm., con la possibilità di regolare sia i gradi che le lunghezze, tramite appositi volantini; completamente rotante di 360° con comando pneumatico e freno di posizione.

Mod. **ML 301/G-350** - dima con distanza dal bloccaggio del telaio alla piastra di 350 mm., con la possibilità di regolare sia i gradi che le lunghezze, tramite appositi volantini; completamente rotante di 360° con comando pneumatico e freno di posizione.

Mod. **ML 301/N/S** - dima particolarmente adatta per l'assemblaggio e la puntatura del telaio; in questo caso la distanza del telaio dalla piastra è di 100 mm. (Dima a posizione fissa, non rotante).

I tre modelli possono essere forniti con i seguenti accessori:

- Stecca millimetrata • Calibro speciale a cursore • Bussole speciali
- Mazzuola in nylon • Flessimetro

(Figure, specifiche e caratteristiche tecniche possono essere soggette a cambiamenti senza avviso)

Quite simple and extremely sturdy jigs have been studied to assemble and weld bicycle frames with all possible geometrical dimensions, without moving the frame from jig.

These units are indispensable for designers of both custom-made frames and prototypes and necessary for manufacturers of standard frames, since they enable to quite easily pass from the smallest to the biggest of frames.

Dimensions and angles are easy to set; just a few data are necessary and the jig provides for the remaining ones, with the possibility of storing dimensions and tube lengths on a proper chart, for an easier repetition of the same frame production.

A peculiar detail of jigs ML 301/G is the fact that they not only have the distance of 500 or 350 mm between the frame locking point and the plane, but that they also are rotating 360°, wherefore the operator has access to all frame points, even the ones that are quite difficult to weld. The jigs are provided with a pneumatically controlled brake to stop the jig in any optimal position, while it rotates.

The most important aim of these rotating units is to assemble and weld the frame and its small parts, while it is positioned in the jig (this technical condition is especially necessary for steel/aluminium TIG welding), in order to ensure an optimal final frame alignment.

Available in three versions:

Mod. **ML 301/G-500** - jig with 500 mm distance from frame locking to the plane, with the possibility to adjust both degrees and lengths by means of special handwheels, rotation 360° with pneumatic control and positioning brake.

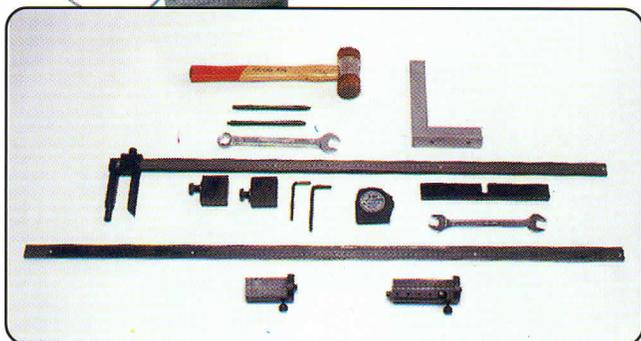
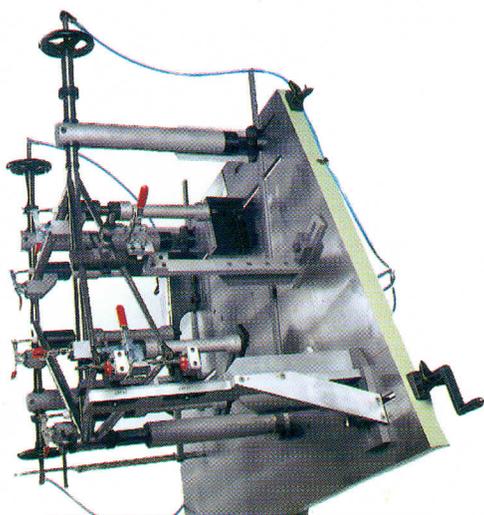
Mod. **ML 301/G-350** - jig with 350 mm distance from frame locking to the plane, with the possibility to adjust both degrees and lengths by means of special handwheels; rotation 360° with pneumatic control and positioning brake.

Mod. **ML 301/N/S** - jig suitable for frame assembly and spot-welding, where distance between frame and plane is 100 mm (jig with fix position, not rotating).

These three models can be supplied with following accessories:

- Millimetric rod • Special sliding gauge • Special bushes • Nylon mallet • Fleximeter

(Pictures, specifications and Technical Characteristic could change without prior notice)



MARCHETTI S.P.A.
BICYCLE INTEGRATED SYSTEMS

24050 GRASSOBBIO - BERGAMO - ITALY - VIA MATTEOTTI, 6 - TEL. (035) 52.52.39 - FAX (035) 52.55.77