

MADE IN ITALY

---

# ML 113/1S

---



---

MACCHINA TENSIONATRICE RUOTE ELETTRONICA

AD UNA TESTA DI AVVITATURA

---

SINGLE-HEADED ELECTRONIC SPOKE TENSIONING MACHINE

---

## ML 113/1S - Macchina centratrice ruote elettronica ad una testa di avvitatura

### Caratteristiche principali :

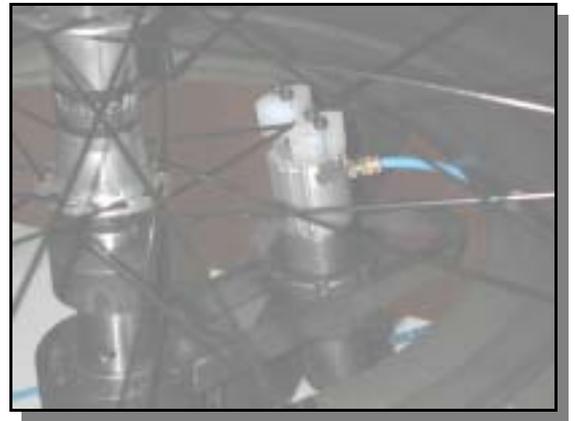
- Macchina automatica ad una testa di avvitatura, elettronica, con programmazione del ciclo di lavoro mediante pannello digitale (UNIOP), che agisce direttamente sul PLC
- La macchina è adatta alla centratura automatica di ruote da bicicletta che abbiano come diametro minimo 290 mm. e come diametro massimo 655 mm., con qualsiasi numero di raggi; in modo particolare adatta per le ruote con cerchi a doppia camera (ruote corsa e speciali)
- Il gruppo di avvitatura è oscillante per permettere di avere la presa dei nipples anche inequidistanti tra loro, sia assialmente che radialmente
- Due programmi elettronici diversi di avvitatura nipples, da utilizzare secondo il tipo di ruota
- La coppia di avvitatura si ottiene per mezzo di un motore in CC con comando coppia automatico e regolabile, con diversificazione a seconda dei tipi di ruote. Il risultato dell' avvitatura è di ottima qualità, tale da limitare di parecchio tempo l' operazione successiva di controllo ed equilibratura
- La programmazione del numero di raggi è automatica: 16 - 20 - 24 - 28 - 32 - 36 - 40
- La macchina viene fornita con portadischi sia per ruote piccole che per ruote grandi, intercambiabili per tutti i modelli di macchine ruote MARCHETTI
- Messa a punto semplice e veloce, circa 5 ' compreso il tempo per il cambio anelli
- Contropunte universali di centratura e bloccaggio mozzo
- Dispositivo automatico per evitare la rotazione del mozzo durante la fase di avvitatura
- La macchina è provvista di una sicurezza per evitare, in caso di mancanza improvvisa di aria compressa, la discesa del gruppo porta dischi superiore

### TECHNICAL CHARACTERISTICS

- |                            |   |
|----------------------------|---|
| - Compress air consumption | : approx. 50 NL (Litres/36 spoke wheel) |
| - Compressed air feed      | : 6 BAR                                 |
| - Voltage                  | : 380 50/60 Hz                          |
| - Electrical Power         | : 0.5 Kw                                |
| - Dimensions               | : 140 x 125 x 200 H cm.                 |
| - Weight                   | : 750 KG                                |

Figure, specifiche e caratteristiche tecniche possono essere soggette a cambiamento senza avviso

Pictures, specifications and technical characteristics could change without prior notice



## ML 113/1S - Single-headed electronic spoke tensioning and centring machine

### Main Features :

- Electronic single-headed automatic machine. The working cycle is programmable through an electronic panel (UNIOP) that act directly on the PLC
- The unit is suitable for processing bicycle wheels in the 290 - 655 mm. diameter range, with any number of spokes, especially for double-wall rims (race & special wheels)
- The screwing head offers oscillation-mode operation, to ensure nipple location when these are non-equidistant with both axial and/or radial offset
- Two different nipple screwing electronic programmes, to be utilized on the basis of wheel models
- Screwing torque is achieved via a DC motor offering automatic and adjustable torque, with variations according to the wheel type. The resulting tensioning is optimized and thereby significantly lowers the subsequent truing cycle time
- Automatic programming of number of spokes : 16 - 20 - 24 - 28 - 32 - 36 & 40
- High output, with optimized spoke tensioning
- Machine supplied with small and large disc-holders, which are moreover inter-changeable for all Marchetti wheel-building machinery
- Ease of wheel loading and unloading facilitated by ergonomic machine design
- Rapid and easy machine setting-up : approx. 5 mins., inclusive wheel-lock ring changeover
- Universal tailstock for centring and locking hub
- Mechanical device placed on disc- holder, allowing the correction of axial errors of the wheel
- Automatic device to avoid hub rotation during spoke tensioning operation
- The machine is provided with a safety to avoid, in case of lack of compressed air, the descent of the upper disc-holder group



MARCHETTI S.r.l. - BICYCLE & MOTORCYCLE INTEGRATED SYSTEMS

24050 - GRASSOBBIO - BERGAMO - ITALY - TEL. ++39/035/52.52.39

FAX ++39/035/52.55.77 - e-mail: [info@marchettispa.it](mailto:info@marchettispa.it) <http://www.marchettispa.it>